



Краска BRAVA ACRYL 39 для ДВП методом «глубокой печати»

(ВД-АК-2039)
Для внутренних работ
ТУ РБ 06075370.003-98

- > Профессиональная отделка
- > Перекрытие лаком BRAVA ACRYL обязательно
- > Только для специальных технологических линий
- > Высокая адгезия к основанию
- > Отличная укрывистость
- > С лаком долговечное покрытие

Краткий обзор

Назначение	Для промышленной окраски древесноволокнистых плит, MDF, XDF, ГКЛ, СМЛ и т.п. методом «глубокой печати», с обязательным последующим перекрытием лаком BRAVA ACRYL или BRAVA UV.
Свойства	Обладает высокой адгезией к основанию и хорошей укрывистостью, в комплексе с лаком образует долговечное покрытие. Нанесенные тонкие слои краски образуют механически прочное и водостойкое покрытие. Образованное покрытие обладает стойкостью к воздействию моющих средств. Отсутствует эффект слипания окрашенных листов. Из линии плита выходит сухая и складывается в стопку без прокладок.
Состав	Суспензия пигментов и наполнителей в водной дисперсии акрилового сополимера с добавлением вспомогательных веществ.
Цвет и внешний вид покрытия	После высыхания краска должна образовывать однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность. Цвет покрытия должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета MAV.

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
Массовая доля нелетучих веществ, %	62 -70
Показатель концентрации ионов водорода, рН	6,5 - 9,5
Укрывистость высушенного покрытия, г/м ² , не более	180
Степень перетира, мкм, не более	70
Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С, ч, не более	1
Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее	24
Стойкость покрытия к статическому воздействию 0,5 % раствора моющих средств при температуре (35 ± 2) °С, мин, не менее	15
Стойкость покрытия к воздействию климатических факторов, циклы, не менее	30

Упаковка 20 л.

Технология применения

Пригодные подложки	Древесноволокнистые плиты, ДВП, MDF, XDF и т.п.
Подготовка поверхности	Окрашиваемую поверхность необходимо обеспылить.
Способ и условия нанесения	<p>Краску применять при температуре окружающего воздуха, краски и окрашиваемой поверхности не ниже 15 °С.</p> <p>Нанесение ЛКМ и сушка комплексного покрытия осуществляется на специальных технологических линиях.</p> <p>Перед применением краску необходимо перемешать до однородной массы и заполнить окрасочные валы линии для окраски ДВП.</p> <p>Для получения «однотонного» покрытия – краску нанести в 2 - 4 слоя в зависимости от цвета лакокрасочного материала и общего количества окрасочных модулей. Для получения покрытия, имитирующего ценные породы древесины, - краску нанести в 2 - 3 слоя для формирования фоновое покрытие, затем один слой – рисунок.</p> <p>После нанесения краски в обоих случаях наносят один - два слоя лака.</p> <p>Окраска одного листа ДВП занимает не более 3-х минут в зависимости от конструкции (длины) агрегатно-модульной системы и скорости линии.</p> <p>На плиту наносится и высушивается несколько очень тонких слоев ЛКМ, каждый из которых в отдельности не обеспечивает укрывистости, механической прочности и водостойкости покрытия, но вместе они образуют покрытие с заданными свойствами. Образованное покрытие обладает высокой адгезией к основанию и стойкое к воздействию моющих средств. Отсутствует эффект слипания окрашенных листов. Из линии плита выходит сухая и складывается в стопку без прокладок.</p>
Температурный режим, время высыхания	Сушку покрытия ДВП, образованного краской и лаком, производить инфракрасными лампами непосредственно сразу же после нанесения каждого слоя ЛКМ.
Расход	Ориентировочный расход краски при отделке плит в зависимости от цвета – 50 - 150 г/м ² , лака – до 20 г/м ² . Зависит от качества плит, применяемого оборудования, квалификации персонала и других факторов.

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение	В плотно закрытой таре при температуре выше 5°C.
Меры предосторожности	Краска пожаровзрывобезопасна. Не смешивать с другими лакокрасочными материалами и растворителями. Не допускать попадания в сточные воды. При попадании в глаза срочно промыть водой.
Утилизация отходов	В утилизацию сдавать только пустую тару. Засохшие остатки краски утилизировать как бытовые отходы (более подробная информация в паспорте безопасности).
Гарантийный срок	24 месяца с даты изготовления.
Дополнительная документация	Свидетельство о гос. регистрации BY.70.06.01.008.E.003966.07.11 Паспорт безопасности ПБВ РБ 600112981.007-2012
Контактная информация	Управление развития и продвижения ЛКМ: телефон: +375 (1716) 5-60-56 e-mail: otsp@mav.by Отдел клиентской поддержки: телефон: +375 (1716) 5-00-04, 5-75-42 e-mail: zakaz@mav.by